

リジットプリント基板製造基準書

1. 使用基本材料

基 材	片面基板	紙フェノール / FR-4 / CEM-3
	両面基板	FR-4 / CEM-3
	多層基板	FR-4

2. 基本材料板厚

板 厚	片面基板	紙フェノール	0.8 t ~ 2.0 t
		FR-4	0.4 t ~ 1.6 t
		CEM-3	0.8 t ~ 1.6 t
	両面基板	FR-4	0.3 t ~ 3.2 t
		CEM-3	0.8 t ~ 1.6 t
	多層基板	FR-4	0.5 t ~ 3.2 t

3. 基本層数

層 数	片面、両面 ~ 8 層
-----	-------------

4. 基本銅メッキ厚

銅メッキ厚	表層 20 μ m 以上 (理論値 30 μ m 狙い)
-------	--------------------------------------

5. 基本最小 L / S

最 小 L / S	銅箔厚 18 μ (銅メッキ無し)	0.125mm
	銅箔厚 35 μ (銅メッキ無し)	0.125mm
	銅箔厚 70 μ (銅メッキ無し)	0.15mm
	銅箔厚 18 μ (銅メッキ有り)	0.125mm
	銅箔厚 35 μ (銅メッキ有り)	0.15mm
	銅箔厚 70 μ (銅メッキ有り)	0.2mm

6. 基本ランド径 / アニュラリング

ランド径/ アニュラリング	外 層	スルーホール径 + 0.3 mm
	内 層	スルーホール径 + 0.5 mm

リジットプリント基板製造基準書

7. レジスト仕様

レジスト	色	標準【緑】/特注【青/白/黒(艶無し)/赤】
	残幅/逃げ	0.1 mm / 0.05 mm

8. シルク仕様

シルク	色	標準【白】/特注【黄/黒】
	文字高さ/線幅	0.5 mm / 0.12 mm

9. 外形加工仕様

外形加工	寸法精度	± 0.1 mm
	ルーター幅	標準【1.0 mm】/最小【0.8 mm】
	R	標準【0.5 mm】/最小【0.4 mm】
	皿 穴	90度 / 100度
	面取り角度	30度
	Vカット角度	30度
	Vカット位置公差	± 0.1 mm
	間 隔	パターン/外形端【0.4 mm】

10. 穴径仕様

穴 径	最小 TH	Φ 0.2 (仕上がり径)
	ドリル径	Φ 0.25 ~ Φ 6.0
	長穴径	0.6 ~ 1.85 mm (短手長さ)
	穴位置精度	± 0.05 mm
	間 隔	パターン / 穴端【0.4 mm】

11. 合わせ精度

合わせ精度	TH/ランド	± 0.1 mm
	2次穴/パターン	± 0.2 mm
	ランド/レジスト	± 0.1 mm
	2次穴/外形	± 0.1 mm